

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΝΔΡΟΛΟΓΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ  
ΤΜΗΜΑ ΕΝΔΟΚΡΙΝΟΛΟΓΙΑΣ ΔΙΑΒΗΤΟΥ ΚΑΙ ΜΕΤΑΒΟΛΙΣΜΟΥ  
ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ «ΕΛΕΝΑ ΒΕΝΙΖΕΛΟΥ»  
**ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ ΣΤΗΝ ΑΝΔΡΟΛΟΓΙΑ**

**ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ 2016- 2017**

ΥΠΕΥΘΥΝΟΙ: Δ<sup>ρ</sup> Σ.Χ.ΝΙΚΟΠΟΥΛΟΥ, Ε.Κ. ΒΕΝΑΚΗ

**ΣΥΝΑΝΤΗΣΗ 4<sup>Η</sup>**

**Παρασκευή 20-1-2017, ώρα 12.00- 15.00**

<b>ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΗ ΑΝΔΡΟΛΟΓΙΑ</b>		
<b>Συντονιστής:</b> ΧΑΡ. ΑΣΒΕΣΤΗΣ, Χειρουργός Ουρολόγος - Ανδρολόγος		
12 <sup>00</sup> -12 <sup>30</sup>	ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΗ «ΑΝΔΡΟΛΟΓΙΑ» ΣΕ ΝΕΟΓΝΟ ΚΑΙ ΠΑΙΔΙ	<b>Δ. ΚΑΓΙΑΣ</b> Παιδοχειρουργός, Διευθυντής Παιδοχειρουργικού τμήματος Νοσοκομείο ΕΛΕΝΑ ΒΕΝΙΖΕΛΟΥ
12 <sup>30</sup> -13 <sup>00</sup>	ΚΙΡΣΟΚΗΛΗ	<b>Δ. ΣΙΑΤΟΣ</b> Χειρουργός Ουρολόγος
13 <sup>00</sup> -13 <sup>30</sup>	ΚΑΡΚΙΝΟΣ ΟΡΧΕΟΣ	<b>Δ. ΑΝΑΓΝΩΣΤΟΥ</b> Χειρουργός Ουρολόγος, Διευθυντής Ουρολογικής Κλινικής Γεν. Νοσοκομείου Χαλκίδος
13 <sup>30</sup> -14 <sup>00</sup>	ΚΑΡΚΙΝΟΣ ΠΡΟΣΤΑΤΟΥ	<b>Ε. ΣΠΥΡΟΠΟΥΛΟΣ</b> Σύμβουλος Ουρολόγος Νοσ. METROPOLITAN και ΒΙΟΚΛΙΝΙΚΗ Πειραιά/Αθηνών
14 <sup>00</sup> -15 <sup>00</sup>	ΣΥΖΗΤΗΣΗ	

Αίθουσα ΚΕΚ, Ισόγειο Κτιρίου Γ' "ΒΙΡΓΙΝΙΑ ΣΚΥΛΙΤΣΗ"